

Carousels de stockage motorisés CARTONS DE POUDRES



PILOTAGE PAR ACTION MAINTENUE



PILOTAGE PAR AUTOMATE



SECURITE DE MANUTENTION

aucun risque pour vos collaborateurs,
hauteur de travail ergonomique pour le chargement
ou le déchargement. Recommandé par les ergonomes.

ACCES RAPIDE

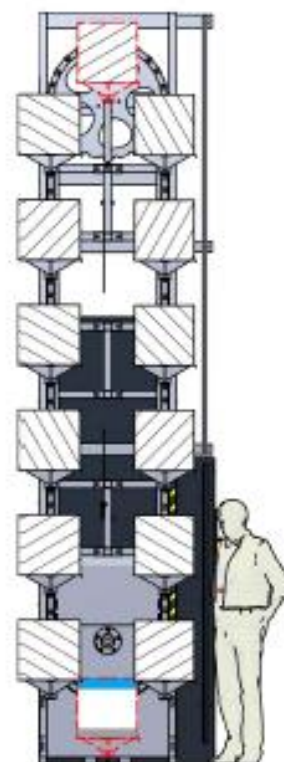
à l'aide des boutons poussoirs à action maintenue
ou via un automate, atteignez rapidement le carton
souhaité.

OPTIMISATION DE L'ESPACE

profitez simplement de la hauteur inutilisée de
votre bâtiment.

GESTION SIMPLIFIEE

identifiez rapidement votre stock par RAL ou Référence.



Chargement / Déchargement

Le chargement/déchargement peut s'effectuer à l'aide de convoyeurs à rouleaux positionnés devant l'appareil ou l'aide d'un chariot manipulateur équipé d'un plateau adapté sur le principe ci contre.



Capacité de stockage par modèle

	LONGUEUR	HAUTEUR	CAPACITE
5 M maxi (autre longueur sur demande)		3.5 M	126
		3.8 M	140
		4.1 M	154
		4.4 M	168
		5.0 M	182
		5.3 M	196
		5.6 M	210
		5.9M	224

Caractéristiques techniques

Pour format de cartons standards H400-P400-L300 - 20/25KG

Format spécifique sur demande.

Alimentation en 380V TRIPHASES AVEC NEUTRE.

Motoréducteur(s) frein(s) 0,55Kw à couple conique.

Vitesse linéaire : 4.08 mètres/minute.

Déséquilibre de charge avant/arrière : 1400kg maxi.

Barrières immatérielles de sécurité selon mode de pilotage.

Standardisation du freinage rapide pour minimiser le glissement de la chaîne en cas de déséquilibre de charge.

Fixation au sol obligatoire sur sol béton de Classe C20/25 ép100mm.

Conforme à la directive machines CE 2006/42/CE

Livré en pièces détachées à assembler sur site par nos techniciens.

Possibilité de contrat de maintenance annuel.

Visite technique préalable indispensable.

Conception et fabrication près de Cholet (dept 49).



Livraison et Installation :



Des équipes spécialisées et habilitées en relation avec le Service Logistique assurent l'installation du matériel et définissent le plan de prévention. L'installation sur site dure environ 2 jours selon la typologie de l'appareil et les contraintes de place.

Pour garantir une prestation en toute sécurité et selon la place disponible, un chariot élévateur 1.5T et une nacelle articulée sont indispensables.



Maintenance

Pour assurer la longévité du matériel, garantir la sécurité des opérateurs et prévenir d'éventuels risques liés à des phénomènes d'usures, un contrat d'entretien est systématiquement proposé.



Les modes de pilotage possibles :



1 - PAR ACTION MAINTENUE / Montée-Descente

Ce mode de pilotage par défaut est le plus courant pour un picking visuel du carton recherché. La hauteur d'arrêt est ajustable librement. Poste de pilotage positionné par défaut à droite de l'appareil (face avant).



2 - PAR SAISIE D'UN NIVEAU D'EMPLACEMENT

Le positionneur tactile permet par défaut d'appeler un niveau de stockage - un tableau de correspondance permet de faire le lien avec l'emplacement de stockage. Le positionneur emprunte systématiquement le chemin le plus rapide et permet un travail en temps masqué pour les opérateurs. L'écran tactile propose aussi un pilotage par action maintenue avec des flèches «montée et descente». Installation obligatoire avec une barrière de sécurité immatérielle.



3 - PAR SAISIE OU SCAN D'UNE REFERENCE ARTICLE

Notre programme dédié à cette application permet notamment :

- d'enregistrer le poids grâce à une balance connectée.
- de scanner la référence avec un lecteur code-barre.
- gestion F.I.F.O / Numéro de lot.
- gestion des accès opérateurs.
- intégration dans le réseau ethernet du site
- état du stock.
- exportation/importation de fichier par port U.S.B
- création d'alerte / historiques des opérations.

Une interface tactile plus grande est nécessaire dans cette configuration. Celle-ci peut piloter plusieurs appareils installés à proximité. Une analyse fonctionnelle devra être établie pour chaque projet. Installation obligatoire avec une barrière de sécurité immatérielle.



